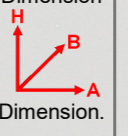


We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Machine technicals specifications										
Machine model	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Length mop	Width cap	Qu.ty yarns	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension. 	Peso	Largo mop mm	Ancho capucha mm	Cantidad hilos n°	Mop / min. Max.	Empleados n°
CYCLON FC6	380 / 50 220 / 60	3	180	A 1700 B 3000 H 2100	1400	Min. 500 Max. 700	Min. 50 Max. 80	Min. 1 Max. 8	6	1



CYCLON FC6

AUTOMATIC LOOP MOP MACHINE



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it

www.giori.it

MADE IN ITALY



**CYCLON
FC6**



Máquina automática para ensamblar trapeadores de hilo continuo con hilos de algodón y microfibra, equipada con:

- Sistema para la inserción automática de los hilos en el rotor.
- Sistema automático de corte de hilo.
- Unidad superior para contener y montar la horquilla del tipo de dos espigas.
- Unidad inferior para contener y montar la campana
- Prensa neumática para el montaje de copa y grapa (horquilla).
- Unidades de carga con manipulador para la introducción de los conectores de plástico en la máquina.
- Panel de control / pantalla táctil Siemens.
- Unidad de vibradores para alimentar las piezas (opcional).
- Sistema de succión en la máquina, con filtro de polvo en algodón (opcional).
- Cinta de descarga de los trapeadores acabados (opcional).
- Certificación C.E., completa con catálogo adjunto en idioma italiano, español, portugués y inglés.

Descripción del ciclo de trabajo:

Dos unidades con cintas transportadoras horizontales y unidades de carga colocan los soportes plásticos "copa" y "grapa" que el operador inserta manualmente.

Dos unidades vibratorias (opcionales) están disponibles bajo pedido para la carga automática de piezas.

La máquina inserta, coloca y corta los hilos automáticamente.

En caso de rotura o falta de hilo, un sistema de lectura con fotocélulas especiales activa la parada de la máquina.

Una vez que se han insertado los hilos, el brazo central comienza a girar y el distribuidor lineal distribuye los hilos de manera homogénea.

Una vez que se alcanza el número establecido de revoluciones, el rotor se coloca horizontalmente, luego la prensa se coloca en el centro de la bobina y ensambla la fregona.

La expulsión del producto es automática.

Características de la máquina:

Capacidad máxima de producción de la máquina: 6 fregona / min. (dependiendo del tamaño de la fregona, el número de hilos y los materiales utilizados).

El ajuste y empaque de la fregona se realiza manualmente.

La programación y las funciones de la máquina se realizan directamente desde el panel de control / pantalla táctil.



Máquina automática para montagem de esfregonas com fio contínuo, com fios de algodão e microfibra, equipada com:

- Sistema para inserção automática dos fios no rotor.
- Sistema de corte automático de fios com lâmina de disco.
- Unidade superior para conter e montar o garfo de dois pinos.
- Unidade inferior para segurar e montar o copo
- Prensa pneumática para montagem de copo e garfo.
- Carregadeiras com manipulador para a introdução de peças plásticas na máquina.
- Painel de controle / tela sensível ao toque Siemens.
- Conjunto de vibradores para alimentar as peças (opcional)
- Sistema de sucção na máquina, com filtro de pó de algodão (opcional)
- Correia de descarga de esfregões acabados (opcional)
- Certificação CE, completa com o catálogo anexado em italiano, espanhol e inglês.

Descrição do ciclo de trabalho:

Dois unidades com correias transportadoras horizontais e unidades de carregamento colocam os suportes plásticos "copa" e "grapa", que são inseridos manualmente pelo operador.

Dois unidades vibratórias (opcionais) estão disponíveis mediante solicitação para carregamento automático da peça.

A inserção, posicionamento e corte dos hilos são realizados automaticamente pela máquina.

Em caso de quebra ou falta de fio, um sistema de leitura com fotocélulas especiais ativa a parada da máquina.

Depois que os fios são inseridos, o braço central começa a girar e o distribuidor linear distribui os fios de maneira homogênea.

Quando o número definido de rotações é alcançado, o rotor é posicionado horizontalmente, a prensa é posicionada no centro da bobina e monta a esfregona.

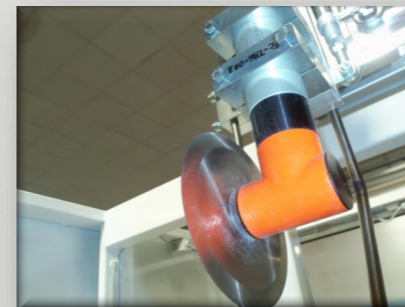
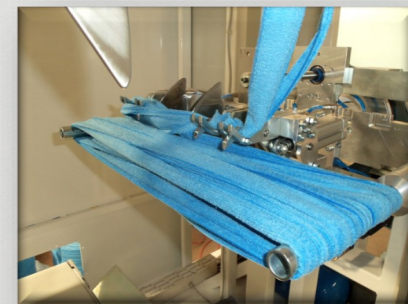
A expulsão do produto é automática.

Características da máquina:

Capacidade máxima de produção da máquina: 6 mop / min. (dependendo do tamanho da esfregona, da quantidade de fios e dos materiais utilizados).

O ajuste e embalagem da esfregona são feitos manualmente.

A programação e as funções da máquina ocorrem diretamente no painel de controle / tela de toque.



Technical components used in our machinery

PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	KOLLMORGEN	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany